

スプリングモーターの交換方法

ファブリック商品

対応製品：ロールスクリーン ダブルタイプ
 (プルコード式のリミットストッパー付の場合は弊社にお問合せください)
 必要工具：プラスドライバー、マイナスドライバー

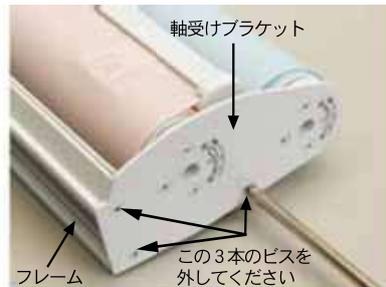
難易度 ★★ (工具等があれば一般の方でも比較的簡単にできます)

あらかじめ交換用のスプリングモーターをご用意ください。スプリングモーターの種類はメンテナンスシールに記載してあります。(メンテナンスシールの見方は「メンテナンスシールの見方」のページをご覧ください。)

▶ スプリングモーターの交換方法

1 生地を巻き上げた状態で製品を取付けブラケットから取外してください。

2 製品を正面から見て左側の軸受けブラケットとフレームを固定している3本のビスをプラスドライバーで取外してください。
※ワンタッチ式の場合は操作チェーンがある側と反対側が軸受けブラケットになります。



3 ビスを取外しましたら軸受けブラケットを横に引き抜いてください。このときスプリングモーターのパネの巻が解除される音がします。



4 軸受けブラケットを引き抜いた側の巻取りパイプと、樹脂のキャップの間にマイナスドライバーを差し込んでスプリングモーターを抜き取ってください。
※スプリングモーターは③で軸受けブラケットと一緒に巻取りパイプから外れてくる場合もあります。



5 ①～③の逆の手順で新しいスプリングモーターを組込んでください。このとき生地は巻取りパイプに巻き取った状態で行ってください。

6 組込みが完了しましたら以下の方法でスプリングモーターの初期巻を行ってください。交換していないスプリングモーターも初期巻が必要です。

軸受けブラケット側面のスプリングモーター調整部の穴にマイナスドライバーを差し込んで【強】の方向に回してください。回す回転数は製品のサイズや生地重量によって異なります(通常10～25回転程度)が、まず15回転ほど回してください。その後、製品をブラケットに取付けて一度巻き上げ操作をしてみてスプリングの力が弱いようでしたら強の方向に、強いようでしたら弱の方向に巻回転数を調整してください。

